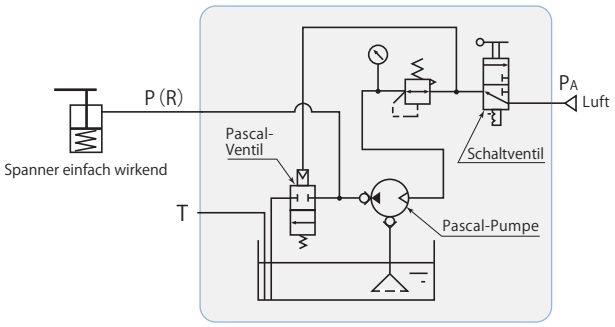
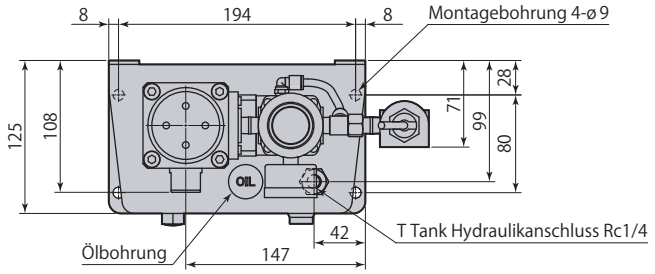
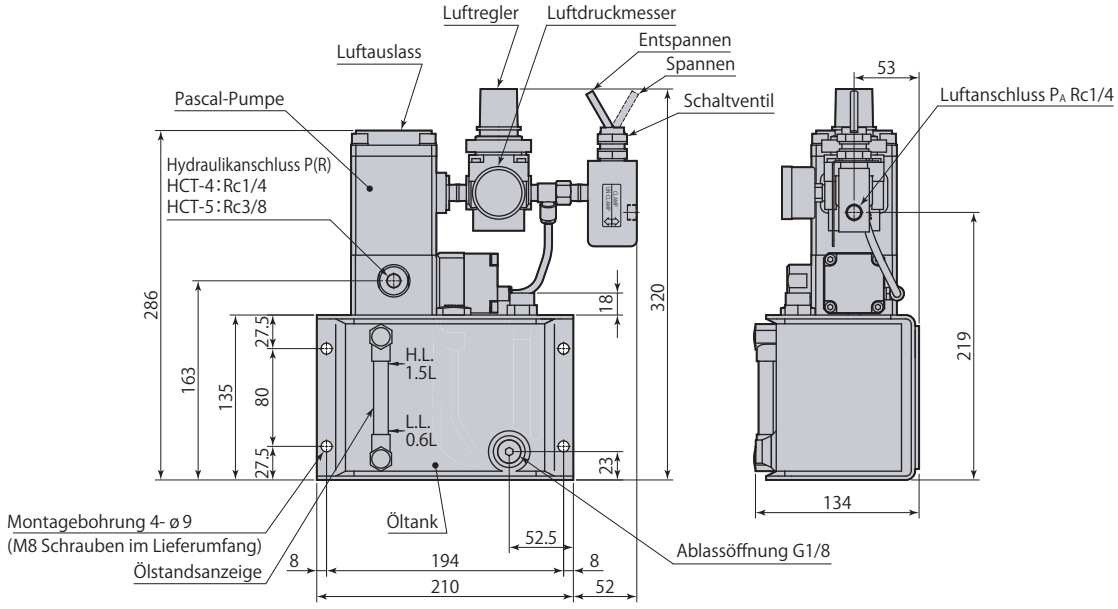
Steuermodul Typ **HCT-□**



Kompaktes Hydraulikssteuermodul für pneumatischen Antrieb und manuelle Operationen.
Sobald der Druckkreis Einstelldruck hat, wird der Betrieb der Pascal-Pumpen gestoppt und der Druck gehalten. Da fast keine Temperaturschwankungen der Hydraulikflüssigkeit auftreten, sind zudem keine Druckhilfseinrichtungen erforderlich.

Typ		HCT-4	HCT-5
Pascal-Pumpe		X6312-HCK-C	X6316-HCK-C
Förderöldruck*1	bar	36–108	22.5–67.5
Eingestellter Luftdruck	bar	2–5	
Nicht genutzte Ölfördermenge	L/min	Siehe **Seite → 445** zum Pumpenleistungsdiagramm.	
Tankinhalt*2	L	H.L. 1.5 L.L. 0.6	
Betriebstemperatur	°C	5–60	
Benutzte Flüssigkeit		Universal-Mineral-Hydrauliköl (entsprechend ISO-VG32)	
Gewicht	kg	8.3	

∗1 : Für Anwendungen, bei denen der zulässige Ölförderdruckbereich überschritten wird, halten Sie zwecks Beratung bitte Rücksprache mit uns.
∗2 : Der Ölstand im Tank muss stets zwischen den Markierungen H.L. und L.L. der Ölstandsanzeige liegen.

Abmessungen

HCT-□ Steuermodul für einfach wirkende Kreise