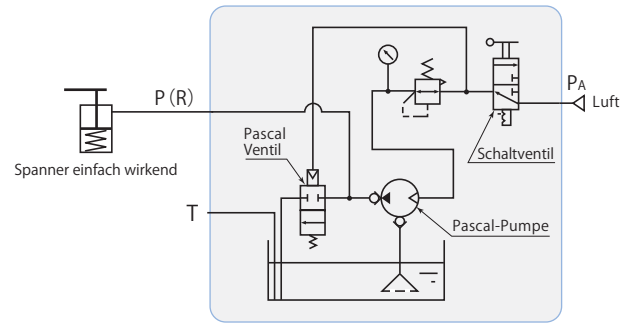




Steuermodul Typ HCT-□

Kompaktes Hydrauliksteuermodul für pneumatischen Antrieb und manuelle Operationen.

Sobald der Druckkreis Einstelldruck hat, wird der Betrieb der Pascal-Pumpen gestoppt und der Druck gehalten. Da fast keine Temperaturschwankungen der Hydraulikflüssigkeit auftreten, sind zudem keine Druckhilfseinrichtungen erforderlich.



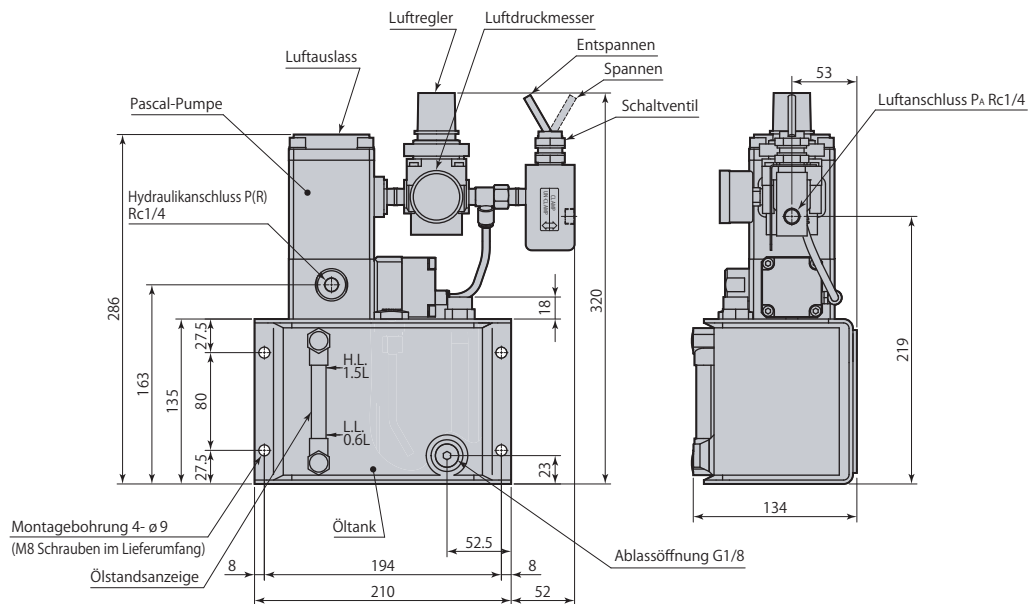
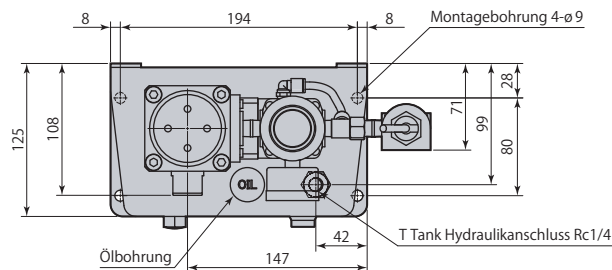
Typ		HCT-2	HCT-3
Pascal-Pumpe		X6308-HCK-C	X6310-HCK-C
Förderöldruck *1	bar	87~261	55.5~166.5
Eingestellter Luftdruck	bar	2~5	
Nicht genutzte Ölfördermenge	L/min	Siehe Seite → 477 zum Pumpenleistungsdiagramm.	
Tankinhalt *2	L	H.L. 1.5	L.L. 0.6
Betriebstemperatur	°C	5~60	
Benutzte Flüssigkeit		Universal-Mineral-Hydrauliköl (entsprechend ISO-VG32)	
Gewicht	kg	8.3	

*1: Für Anwendungen, bei denen der zulässige Ölförderdruckbereich überschritten wird, halten Sie zwecks Beratung bitte Rücksprache mit uns.

*2: Der Ölstand im Tank muss stets zwischen den Markierungen H.L. und L.L. der Ölstandsanzeige liegen.

Abmessungen

HCT-□ Steuermodul für einfach wirkende Kreise



Steuermodul
HCT