

Steuermodul Typ HCT-□

Kompaktes Hydrauliksteuermodul für pneumatischen Antrieb und manuelle Operationen.

Sobald der Druckkreis Einstelldruck hat, wird der Betrieb der Pascal-Pumpen gestoppt und der Druck gehalten. Da fast keine Temperaturschwankungen der Hydraulikflüssigkeit auftreten, sind zudem keine Druckhilfseinrichtungen erforderlich.

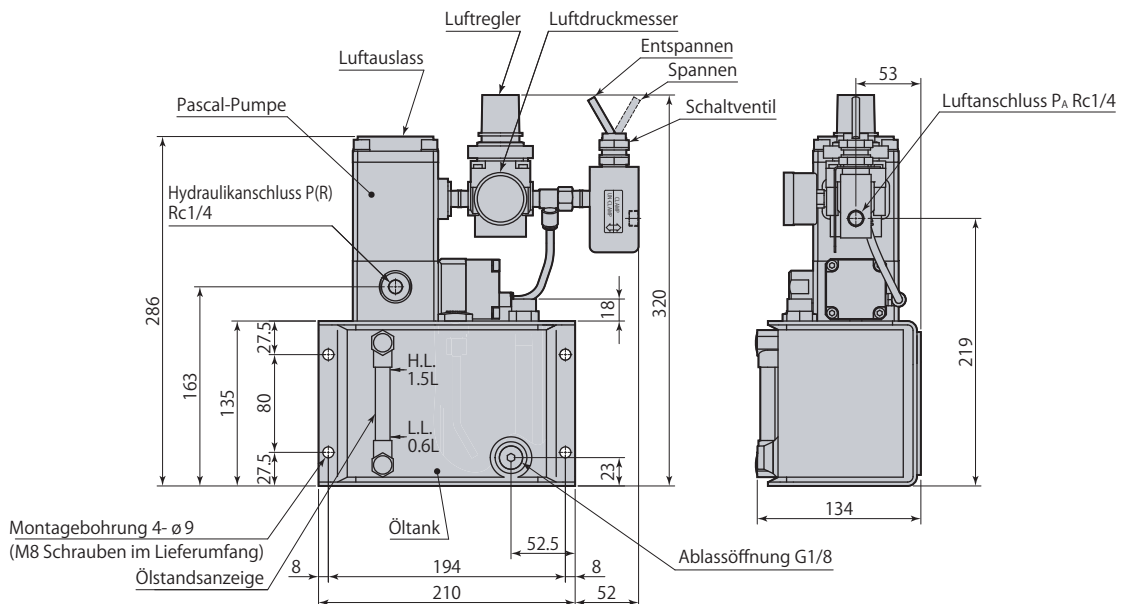
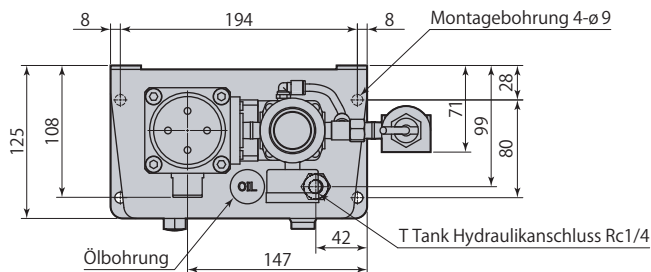
Typ	HCT-2	HCT-3	
Pascal-Pumpe	X6308-HCK-C	X6310-HCK-C	
Förderöldruck* <sup>1</sup>	bar	87–261	55.5–166.5
Eingestellter Luftdruck	bar	2–5	
Nicht genutzte Ölfördermenge	L/min	Siehe Seite → 997 zum Pumpenleistungsdiagramm.	
Tankinhalt* <sup>2</sup>	L	H.L. 1.5	L.L. 0.6
Betriebstemperatur	°C	5–60	
Benutzte Flüssigkeit		Universal-Mineral-Hydrauliköl (entsprechend ISO-VG32)	
Gewicht	kg	8.3	

\*1: Für Anwendungen, bei denen der zulässige Ölförderdruckbereich überschritten wird, halten Sie zwecks Beratung bitte Rücksprache mit uns.

\*2: Der Ölstand im Tank muss stets zwischen den Markierungen H.L. und L.L. der Ölstandsanzeige liegen.

**Abmessungen**

**HCT-□ Steuermodul für einfach wirkende Kreise**



Steuermodul

HCT Manuell betätigt