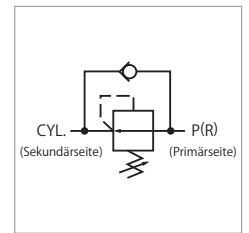
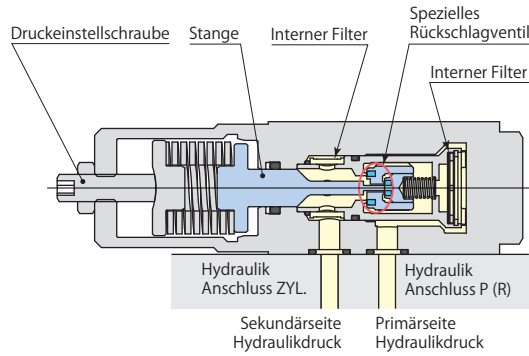




PAT.

Druckminderventil Typ VRG



Der interne Hydraulikdruck der Schaltung kann teilweise reduziert werden. Es handelt sich um eine leckfreie Ausführung, bei dem kein Ablassen erforderlich ist.

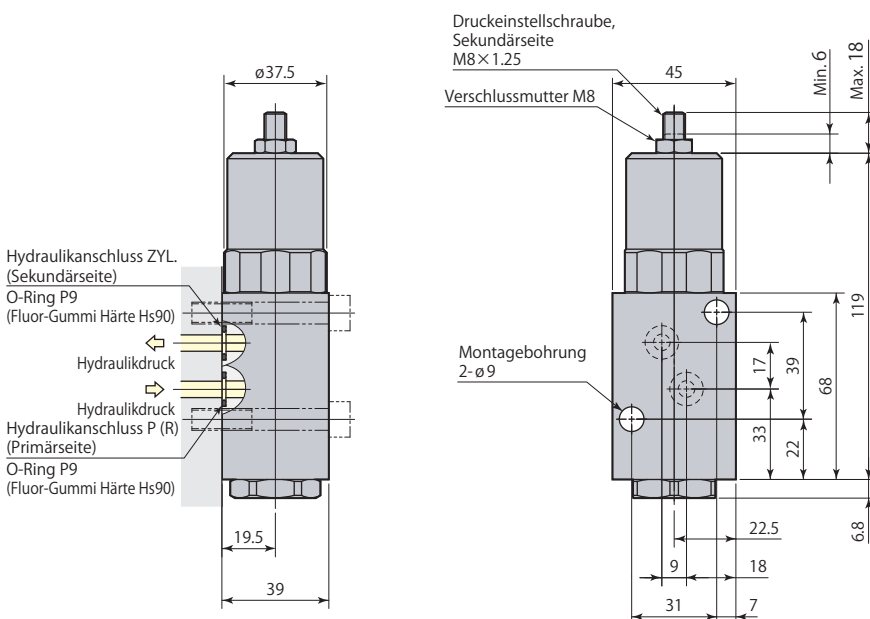
Technische Daten

Typ	VRG-LG	VRG-LT	VRG-LS
Befestigung/Anschluss	O-Ring-Anschluss	Rohrleitungsanschluss	VHD-Verbindung
Hydraulikdruckbereich an der Primärseite	bar	20~70	
Hydraulikdruckbereich an der Sekundärseite	bar	10~60	
Min. zulässige Druckdifferenz *	bar	10	
Prüfdruck	bar	105	
Druckänderung je Umdrehung	bar/rev	5	
Öffnungsbereich	mm ²	28.1	
Betriebstemperatur	°C	0~70	
Benutzte Flüssigkeit	Universal-Mineral-Hydrauliköl (entsprechend ISO-VG32)		
Gewicht	kg	0.9	1.0

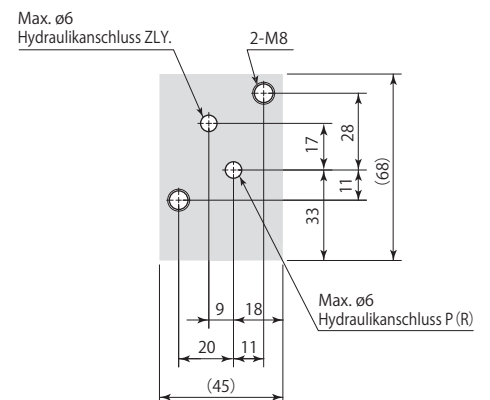
- Bei Anwendungen mit Schneidflüssigkeit auf Chlor-Basis werden zur Abdichtung entsprechender Bereiche Fluor-Gummi-Dichtungen eingesetzt (nicht wärmebeständige Ausführung). : Nach Kundenvorgabe gefertigt
- Überdruck am Hydraulikanschluss ZYL. des Ventils vermeiden, wenn die Gefahr von Gegendruck im Sekundärkreis besteht.
- *: Bitte halten Sie zwischen Primär- und Sekundärseite der Hydraulikdruckquelle eine Druckdifferenz von 10 bar oder mehr ein. (Beispiel: Entspricht der Hydraulikdruck auf der Primärseite 50 bar, so ist der Hydraulikdruck auf der Sekundärseite auf 10-40 bar einzustellen.)

Abmessungen

VRG-LG O-Ring-Anschluss *Mit internem Filter (Hydraulikanschlüsse P & ZYL.)



Detailzeichnung - Montage



Für O-Ring-Anschluss darf die Oberflächen-Rauigkeit der Montagefläche nicht höher sein als Rz6.3 (ISO4287:1997).

Druckminderventil

VRG

